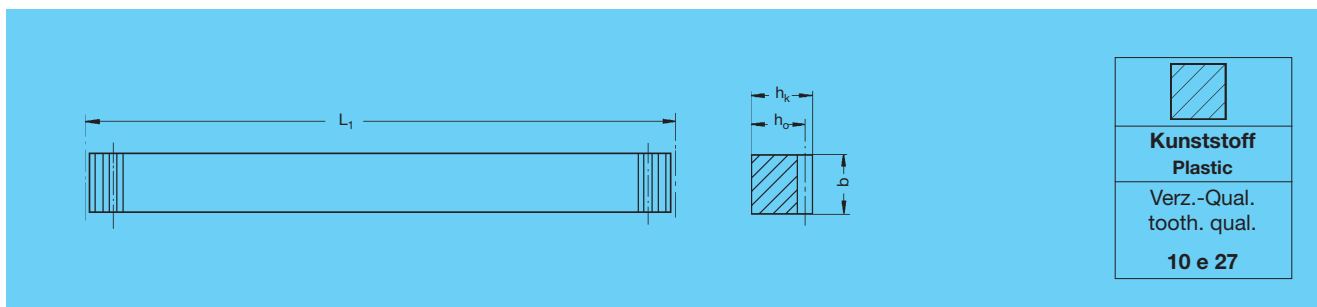




**gerade verzahnt**, Verzahnung gefräst, 20° Eingriffswinkel  
**straight tooth system**, milled teeth, 20° pressure angle

**Kunststoff  
Plastic**



| Bestell-Nr.<br>Order code | $L_1$ | Zähnezahl<br>no. of teeth<br>$z$ | $b$ | $h_K$ | $h_0$ | $a$ | $l$ | $h$ | $d_1$ | $d_2$ | $GT_f/300^{1)}$ | kg   |
|---------------------------|-------|----------------------------------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-------|-------|-----------------|------|
| <b>Modul / Module 1</b>   |       |                                  |     |       |       |     |     |     |       |       |                 |      |
| 26 10 025                 | 251,3 | 80                               | 15  | 15    | 14,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,078           | 0,08 |
| 26 10 050                 | 499,5 | 159                              | 15  | 15    | 14,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,078           | 0,15 |
| 26 10 100                 | 999,0 | 318                              | 15  | 15    | 14,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,078           | 0,30 |
| <b>Modul / Module 1,5</b> |       |                                  |     |       |       |     |     |     |       |       |                 |      |
| 26 15 025                 | 249,8 | 53                               | 17  | 17    | 15,5  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,082           | 0,09 |
| 26 15 050                 | 499,5 | 106                              | 17  | 17    | 15,5  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,082           | 0,18 |
| 26 15 100                 | 999,0 | 212                              | 17  | 17    | 15,5  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,082           | 0,36 |
| <b>Modul / Module 2</b>   |       |                                  |     |       |       |     |     |     |       |       |                 |      |
| 26 20 025                 | 251,3 | 40                               | 20  | 20    | 18,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,086           | 0,13 |
| 26 20 050                 | 502,7 | 80                               | 20  | 20    | 18,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,086           | 0,25 |
| 26 20 100                 | 999,0 | 159                              | 20  | 20    | 18,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,086           | 0,50 |
| <b>Modul / Module 2,5</b> |       |                                  |     |       |       |     |     |     |       |       |                 |      |
| 26 25 025                 | 251,3 | 32                               | 25  | 25    | 22,5  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,088           | 0,15 |
| 26 25 050                 | 502,7 | 64                               | 25  | 25    | 22,5  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,088           | 0,30 |
| 26 25 100                 | 997,5 | 127                              | 25  | 25    | 22,5  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,088           | 0,60 |
| <b>Modul / Module 3</b>   |       |                                  |     |       |       |     |     |     |       |       |                 |      |
| 26 30 025                 | 254,5 | 27                               | 30  | 30    | 27,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,091           | 0,20 |
| 26 30 050                 | 499,5 | 53                               | 30  | 30    | 27,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,091           | 0,40 |
| 26 30 100                 | 999,0 | 106                              | 30  | 30    | 27,0  | –   | –   | –   | –     | –     | 0,091           | 0,80 |

Aus Kunststoff POM. Dieser ist für Zahnstangen besonders gut geeignet, da die Formänderungen infolge Temperaturschwankungen und Feuchtigkeitsaufnahme gering ist. Die Oberflächenhärte und Biegefestigkeit sind besonders hoch. Die chemische Beständigkeit finden Sie in unserem Hauptkatalog.

Of plastic POM. This material is particularly suitable for racks because deformations due to temperature fluctuations and/or moisture absorption are minimal and its surface hardness and tensile strength are very high. Chemical resistance data are contained in our main catalogue.

1)  $GT_f/300$  = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 300 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge  $L_{300}$ , wobei  $L_{300} = (m / \cos \beta) \cdot \pi \cdot z_{300}$  berechnet wird. Für eine kontinuierliche Schmierung von Zahnstangentrieben empfehlen wir den Einsatz von elektronischen Schmierbüchsen wie auf Seite ZI-2/3 beschrieben!

1)  $GT_f/300$  = total pitch error, i.e. the max. permissible deviation (per 300 mm) of the measured length of the rack compared to the theoretical length  $L_{300}$ , with  $L_{300} = (m / \cos \beta) \cdot \pi \cdot z_{300}$ . To ensure continuous lubrication of rack and pinion drives, we recommend to use electronic lubricators as described on page ZI-2/3!