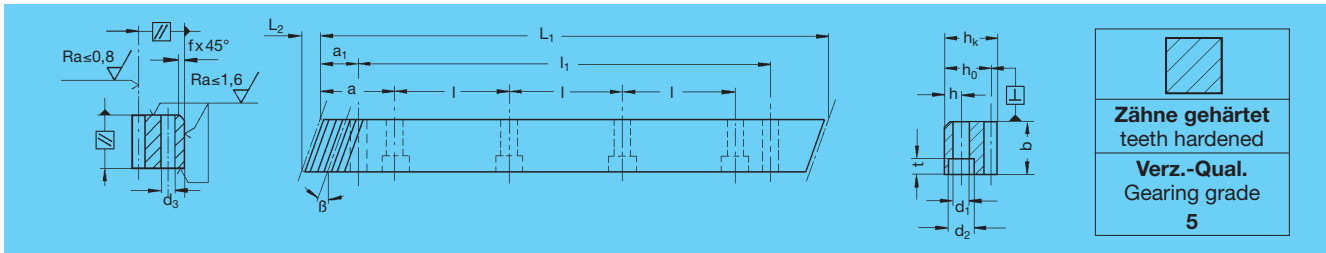




schräg verzahnt, rechtssteigend 19° 31' 42", Verzahnung geschliffen, 20° Eingriffswinkel
helical tooth system, 19°31'42" right-hand, ground teeth, 20° pressure angle



Zähne gehärtet
teeth hardened
Verz.-Qual.
Gearing grade
5

Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl		Anz. Bohr.										GT _f	T					
Order code	Module	L ₁	L ₂	N° of teeth	b	h _k	h ₀ ⁰ _{-0,020}	f	a	l	N° of holes	h	d ₁	d ₂	t	a ₁	l ₁	d ₃	/1000 ¹⁾	kg
29 20 051	2	500,00	8,5	75	24	24	22	1	62,50	125	4	8	7	11	7	31,7	436,6	5,7	0,03	2,10
29 20 104	2	1000,00	8,5	150	24	24	22	1	62,50	125	8	8	7	11	7	31,7	936,6	5,7	0,03	4,10
29 30 051	3	500,00	10,3	50	29	29	26	1	62,50	125	4	9	10	15	9	35,0	430,0	7,7	0,03	2,90
29 30 101	3	1000,00	10,3	100	29	29	26	1	62,50	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	0,03	5,90
29 40 051*	4	506,67	13,8	38	39	39	35	1	62,50	125	4	12	10	15	9	33,3	433,0	7,7	0,03	5,90
29 40 101	4	1000,00	13,8	75	39	39	35	1	62,50	125	8	12	10	15	9	33,3	933,4	7,7	0,03	10,70

* Bei diesen Zahnstangen kann nur die linke (bemaßte) Seite zur fortlaufenden Montage mit 29.40.100 verwendet werden.

* This racks could be used for continuous linking only with 29.40.100. On the left side (side with measurement/see sketch).

Werkstoff 16 Mn Cr 5, WSt.-Nr. 1.7131, eingesetzt und Verzahnung induktiv gehärtet auf ca. 60 HRC nach dem Härten allseitig geschliffen.

Material 16-Mn Cr5, material no. 1.7131, case-hardened and teeth induction-hardened to approx. 60 HRC; ground on all sides after hardening.

Zahnstangen sind mit effektivem Gesamtteilungsfehler bezeichnet, gemessen bei 20 °C.

Racks are signed with effective total pitch error, measured at 20 °C.

Auf Wunsch erhalten Sie umfangreiche Messprotokolle.

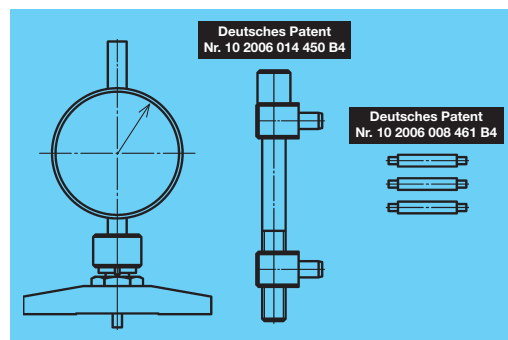
Comprehensive and accurate measurement reports are available on request.

1) GT_f /1000 = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 1000 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge L₁₀₀₀, wobei L₁₀₀₀ = (m / cos β) • π • Z₁₀₀₀ berechnet wird.

1) GT_f /1000 = total pitch error, i.e. the max. permissible deviation (per 1000 mm) of the measured length of the rack compared to the theoretical length L₁₀₀₀, with L₁₀₀₀ = (m / cos β) • π • Z₁₀₀₀.

Um die Genauigkeit der montierten Zahnstangen, der Zahnstangen-genauigkeit anzupassen, empfehlen wir folgendes Montageset

To adapt the precision of the mounted racks, to the precision of the single rack, we recommended the following Assembly kit



Bestell-Nr.	Bezeichnung	Modul	Zugehörige Art.-Nr.	T
Order code	Description	Module	Relative item no.	kg
29.01.002	Montageset / Assembly kit	2	29.20.xxx	0,40
29.01.003	Montageset / Assembly kit	3	29.30.xxx	0,44
29.01.004	Montageset / Assembly kit	4	29.40.xxx	0,55

Montageset bestehend aus:

- 1 x Verschiebeeinheit
- 3 x Messrolle mit Magnet
- 1 x Messbrücke mit Uhr
- 1 x Koffer

Assembly kit, comprising:

- 1 x Adjusting device
- 3 x Gauging roller with magnet
- 1 x Measuring bridge with dial gauge
- 1 Suitcase