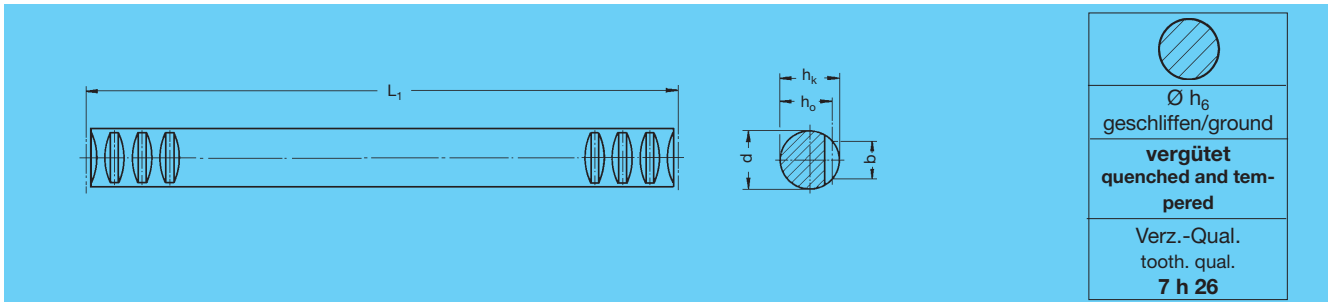




gerade verzahnt, Verzahnung gefräst, 20° Eingriffswinkel
straight tooth system, milled teeth, 20° pressure angle



Bestell-Nr. Order code	L ₁	Zähnezahl N° of teeth z	Ø d _{h6}	b	h _k	h _o	GT _f /300 ¹⁾	kg
Modul / Module 1								
35 11 050	499,5	159	10	6,0	10	9,0	0,040	0,66
35 11 100	999,0	318	10	6,0	10	9,0	0,040	1,35
Modul / Module 1,5								
35 16 050	499,5	106	15	10,0	15	13,5	0,042	0,84
35 16 100	999,0	212	15	10,0	15	13,5	0,042	1,70
Modul / Module 2								
35 21 050	502,7	80	20	12,0	20	18,0	0,044	1,10
35 21 100	999,0	159	20	12,0	20	18,0	0,044	2,20
Modul / Module 3								
35 31 050	499,5	53	30	18,0	30	27,0	0,046	2,50
35 31 100	999,0	106	30	18,0	30	27,0	0,046	5,10
Modul / Module 4								
35 41 050	502,6	40	40	24,0	40	36,0	0,048	4,50
35 41 100	1005,3	80	40	24,0	40	36,0	0,048	9,10

Aus hochwertigem Vergütungsstahl mit ca. 950 N/mm² Zugfestigkeit, Außen-Ø_{h6} geschliffen. Anfang und Ende der Zahnstange sind so ausgebildet, dass mehrere Zahnstangen zu einer beliebigen Länge aneinander gereiht werden können. Siehe dazu auch unsere Führungsbuchsen Seite ZD-5.

Of high-quality heat-treatable steel with a tensile strength of approx. 950 N/mm². Outside dia. Ø_{h6} ground. Both ends of the racks are designed so that several racks can be linked to obtain any desired length. Please see also our guide bushes on page ZD-5.

1) GT_f /300 = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 300 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge L₃₀₀, wobei L₃₀₀ = (m / cos β) • π • z₃₀₀ berechnet wird. Für eine kontinuierliche Schmierung von Zahnstangentrieben empfehlen wir den Einsatz von elektronischen Schmierbüchsen wie auf Seite ZI-2/3 beschrieben!

1) GT_f /300 = total pitch error, i.e. the max. permissible deviation (per 300 mm) of the measured length of the rack compared to the theoretical length L₃₀₀, with L₃₀₀ = (m / cos β) • π • z₃₀₀. To ensure continuous lubrication of rack and pinion drives, we recommend to use electronic lubricators as described on page ZI-2/3!